

Nowe stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - od lipca 2022 r.

Data dodania: 2022-06-01 11:21:06

Link: <https://mail.leczna.pl/aktualnosci/nowe-stawki-oplaty-za-gospodarowanie-odpadami-komunalnymi-od-lipca-2022-r5820>

Informujemy Państwa o zmianach w opłacie za gospodarowanie odpadami komunalnymi, które będą obowiązywały od 1 lipca 2022 r. i są wynikiem podjętych przez Radę Miejską w Łącznej uchwał:

- [Uchwała Nr L/298/2022 Rady Miejskiej w Łącznej w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty oraz w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym](#)
- [Uchwała Nr L/299/2022 Rady Miejskiej w Łącznej z dnia 5 maja 2022r. w sprawie pokrycia części kosztów gospodarowania odpadami komunalnymi z dochodów własnych niepochodzących z pobranej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi](#)
- [Uchwała Nr LII/304/2022 Rady Miejskiej w Łącznej z dnia 25 maja 2022 zmieniająca uchwałę w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej](#)

Uchwała wprowadza nową stawkę opłaty, która począwszy od 1.07.2022 r. wynosi: **20,00 zł od osoby za miesiąc dla mieszkańców nieruchomości**

Stawka podwyższona w wysokości 40,00 zł od osoby miesięcznie będzie stosowana w przypadkach zgłoszenia przez firmę odbierającą odpady złego segregowania odpadów lub jego braku, po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego zgodnie z ordynacją podatkową.

Właściciele nieruchomości wobec których została wydana decyzja określająca wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zobowiązani są do złożenia nowej deklaracji w związku ze zmianą stawki opłaty zagospodarowanie odpadami komunalnymi.

NOWA ULGA DLA MIESZKAŃCÓW OD LIPCA 2022 R.

Uchwała Nr L/298/2022 Rady Miejskiej w Łącznej z dnia 5 maja 2022r. w sprawie wyboru metod ustalenia opłaty i ustalenia stawek opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wprowadza nową ulgę dla mieszkańców, która będzie obowiązywała począwszy od 1 lipca 2022r.

Uchwała zwalnia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami jednorodzinnymi kompostujących bioodpady, stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym w wysokości 1,00 zł miesięcznie od każdego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość.

Właściciel nieruchomości, który kompostuje bioodpady w celu skorzystania z ulgi powinien złożyć nową deklarację. Aby ulga mogła być zastosowana już od lipca 2022r. deklaracja powinna być złożona od 1 lipca 2022r. a najpóźniej do 10 sierpnia 2022r.

NOWY DRUK DEKLARACJI od 1 LIPCA 2022 R.

Wszelkie zmiany mające wpływ na wysokość opłaty, zmiany liczby osób zamieszkujących, zgłoszenie nowego kompostownika lub zamieszkiwania rodziny wielodzietnej (Karta Dużej Rodziny) w celu skorzystania ze zwolnień począwszy od 1 lipca należy zgłaszać na nowym druku deklaracji.

DO POBRANIA: [Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składana przez właścicieli nieruchomości obejmująca wszelkie zmiany zaistniałe od 01.07.2022 r.](#)

DO POBRANIA: [Załącznik do deklaracji – oświadczenie o osobach zamieszkujących daną nieruchomość](#)

DO POBRANIA: [Pismo przewodnie dotyczące rodzaju zmiany w deklaracji \(w związku ze zmianą liczby osób\)](#)